

# DiscMaster 4Td

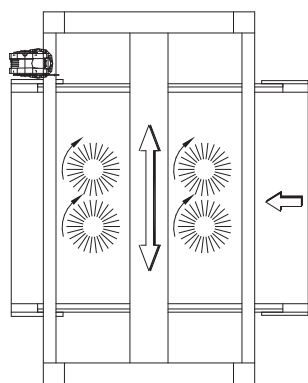
Entgrat- und Verrundungsanlage  
für Stanz- und Laserteile

## Entgraten und Verrunden im Durchlaufverfahren

Der Discmaster 4Td ist ausgestattet mit zwei großen Entgratdiscs und zwei Verrundungsdiscs, welche im Durchlauf mehrmals über das komplette Werkstück oszillieren.

Diese einzigartige Technologie ermöglicht die kostengünstige Verrundung von Stanz- und Laserteilen und bietet entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Maschinen:

- Entgraten und Verrunden in einem Arbeitsgang
- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer sowie gleichmäßige Kantenverrundung
- Bearbeitet Kanten und Durchbrüche sauber aus allen Richtungen und Winkeln 360°!
- Erhältlich in 1000mm und 1500mm Arbeitsbreite für Kleinteile ab 20 x 20mm bis zu Materialbreiten von 1000mm bzw 1500mm
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband! Dadurch keine Probleme beim Bearbeiten breiter Werkstücke.
- Sehr einfache Handhabung und schnelle Umrüstung bei Materialwechsel, da nur vier Werkzeuge gewechselt werden müssen.
- Große Vielfalt an verfügbaren Discwerkzeugen, auch für Werkstücke mit 3D-Prägungen
- Geringe Investitions-, Werkzeug- und Betriebskosten!



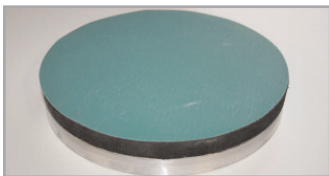
LOEWER

# DiscMaster 4TD-1000 (4TD-1500)

## Das Prinzip:

Die Werkstücke laufen auf einem Transportband durch die Maschine. Zwei rotierende Entgratdiscs und zwei Verrundungsdiscs oszillieren dabei mehrmals über die komplette Werkstückbreite. Sämtliche Aussenkanten und Innenkonturen werden dabei aus allen Richtungen und Winkeln 360° bearbeitet.

Die Werkstücke liegen auf einem gut haftendem Transportband auf und werden mit gefederten Druckrollen unter die Discs geschoben. Selbst kleine Teile können so problemlos gehalten werden, da die Discs während der Bearbeitung die Teile gegen das Transportband drücken.



**Zum Entgraten kommen Softdisc** mit weichem Pad zum Einsatz, die per Klettverschluss mit einer Nylonvliescheibe belegt werden. Der weiche Teller sorgt dafür, dass die Disc aggressiv an den Werkstückkanten arbeitet, ohne zuviel Schleifdruck auf der Werkstückfläche zu erzeugen. Die Softdisc entfernt hochstehende Grate und Spritzer an Innen- und Außenkonturen.



**Zum Verrunden kommen die Mediumdiscs** zum Einsatz, die mit einer Kombination aus Schleifsteinen und Schleifvlies scharfe Kanten radiusähnlich verrunden. Alternativ werden auch Vliescheiben mit feinerer Körnung eingesetzt.

## Technische Daten DiscMaster 4TD-1000 (4TD-1500):

- max. Arbeitsbreite 1000mm (1500mm), Werkstückdicke 1 - 100mm
- zwei Discs am Einlauf, zwei Discs am Auslauf, je 1,5kW, 750UPM, Durchmesser 250mm, separate Höhenverstellung für Dickenausgleich, jeweils mit digitalem Zählwerk
- Oszillation mit zwei Hubstufen, Getriebemotor 1,5kW mit Zahnriemenantrieb, stufenlos einstellbare Oszillationsgeschwindigkeit
- Vorschub über Transportband stufenlos einstellbar 1-5m/min, automatische pneumatische Transportbandzentrierung
- 4 gefederte Druckrollen mit pneumatischer Anhebung
- Werkstückdikeneinstellung über zentrales Handrad mit digitaler Zählwerkanzeige
- Streifenbürste unter dem Transportband zum Abstreifen grober Späne
- Absauganschluß 1 x 150mm Durchmesser
- 400V, 50Hz, 3P, Druckluftanschluß
- Länge 1600mm, Breite 1900mm (2400mm), Gewicht 1500kg (1800kg)

## optionales Zubehör:

- stufenlose Drehzahl 200-1400UPM der Discaggregate über zwei Frequenzumformer (erstes und zweites Paar getrennt)
- integrierte rotierende Reinigungsbürste für bessere Transportbandreinigung
- motorische Werkstückdickenverstellung per Taster auf/ab

## Jakob LÖWER

Inh. von Schumann GmbH & Co. KG  
Am Wasser 4  
D-34576 Homberg (Germany)

**LOEWER**  
Innovative Schleiftechnik

Tel. +49 (0) 56 81 99 04 0  
Fax. +49 (0) 56 81 99 04 99  
e-mail: [info@loewer-maschinen.de](mailto:info@loewer-maschinen.de)  
[www.loewer-maschinen.de](http://www.loewer-maschinen.de)